

# **CITOTIG II DC**

## **Gamma industriale**

Impianti TIG DC per gli specialisti della saldatura.

**3**  
Anni  
**GARANZIA**  
**BLUE SKY**



# CITOTIG II DC

## Massime prestazioni in ogni condizione



Progettati per soddisfare le aspettative dei saldatori più esigenti, **CITOTIG II DC** sono stati sviluppati per essere affidabili e funzionali. Forniscono prestazioni ottimali e un'elevata affidabilità necessarie per il lavoro quotidiano sia in officina che sul posto di lavoro. Tutti hanno la gestione completa del ciclo di saldatura TIG con 2 livelli di corrente impostabili (funzione CITOSTEP).



### CITOTIG II DC

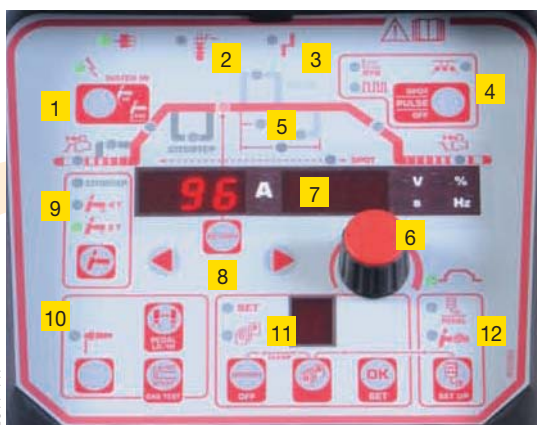
- Risultati di saldatura di elevata qualità su acciai al carbonio e inossidabili
- Per settori di attività altamente impegnativi.





Con la funzione CITOSTEP, puoi scegliere due livelli di corrente: la corrente di saldatura e la corrente di base. Questo facilita il passaggio da una all'altra con la semplice pressione del pulsante della torcia. La funzione CITOSTEP può essere utilizzata per regolare l'apporto di calore momentaneamente, per cambiare posizioni di saldatura o per reintegrare la fornitura di metallo d'apporto, senza dover smettere di saldare.

### CITOTIG II Pannello Frontale



- 1 Selezione funzionamento TIG HF/ TIG Lift
- 2 Indicatore allarme termico
- 3 Indicatore allarme tensione di alimentazione
- 4 Selettore TIG / TIG pulsato synergico/ Tig spot (temporizzata)
- 5 Layout ciclo di saldatura
- 6 Pomello principale di regolazione parametri
- 7 Display valore parametri
- 8 Selezione parametri
- 9 Selezione ciclo torcia 2T / 4T / CITOSTEP
- 10 Selezione funzionamento MMA
- 11 Gestione programmi e memorie
- 12 Abilitazione comando a distanza

### TIG pulsato e TIG pulsato synergico

Il processo TIG Pulsato consente un migliore controllo del bagno di saldatura. Il sistema synergico pulsato è un'ulteriore modalità proposta per effettuare le regolazioni della macchina con maggior facilità.

Con il sistema synergico pulsato, basta selezionare la corrente di saldatura media; tutti gli altri parametri sono già memorizzati per ottenere un arco di saldatura concentrato per velocità elevate.



**Carrello**

Per ordinare	
Carrello T3	W000277087

### Opzioni e accessori per CITOTIG II DC

#### Comando a distanza 5 o 10 m



Per ordinare		
Comando a distanza manuale	5 m	W000263311
	10 m	W000270324

#### Pedale per comando a distanza



Per ordinare		
Comando a distanza a pedale	5 m	W000263313

#### Gruppo di raffreddamento



Per ordinare	
COOLER II DC	W000279722

# Torçe TIG



La nuova gamma di torçe CITORCH T TIG si adatta perfettamente all'elevato livello di qualità offerto dalla macchina CITOTIG II DC.

Le torçe CITORCH NG risultano essere la perfetta interfaccia tra saldatrice ed operatore.

Pulsante torcia a forma di aletta: modelli RL

Pulsante torcia a forma di pulsante: modello EB.

I modelli EB sono modulari in quanto possono essere modificati con i diversi tipi di pulsanti.

Vedere la gamma completa nella brochure CITORCH T NG



	CITORCH NG 30 RL C5B		CITORCH NG 40 RL C5B		CITORCH NG 30 EB C5B		CITORCH NG 40 EB C5B	
Raffreddamento	ARIA							
Rapporto di intermittenza	200 A al 35%		250 A al 35%		200 A al 35%		250 A al 35%	
Dove impiegare	CITOTIG II 200 DC		CITOTIG II 300 DC-400DC		CITOTIG II 200 DC		CITOTIG II 300 DC-400DC	
Per effettuare un ordine	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt
	W000278988	W000278989	W000278990	W000278991	W000278384	W000278385	W000278386	W000278387
KIT usura	W000306443		W000306444		W000306443		W000306444	
	CITORCH NG 10 W RL C5B		CITORCH NG 35 W RL C5B		CITORCH NG 10 W EB C5B		CITORCH NG 35 W EB C5B	
Raffreddamento	ACQUA							
Rapporto di intermittenza	250 A al 100%		350 A al 100%		250 A al 100%		350 A al 100%	
Dove impiegare	CITOTIG II 300DC W		CITOTIG II 300-400DC W		CITOTIG II 300DC W		CITOTIG II 300-400DC W	
Per effettuare un ordine	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt	5Mt	8Mt
	W000278992	W000278993	W000278994	W000278995	W000278388	W000278389	W000278390	W000278391
KIT usura	W000306441		W000306444		W000306441		W000306444	

## Sistema modulare:

Tutte le torçe vengono fornite con un modulo a pulsante singolo. Se si desidera un modulo di comando diverso, è necessario ordinarlo separatamente.

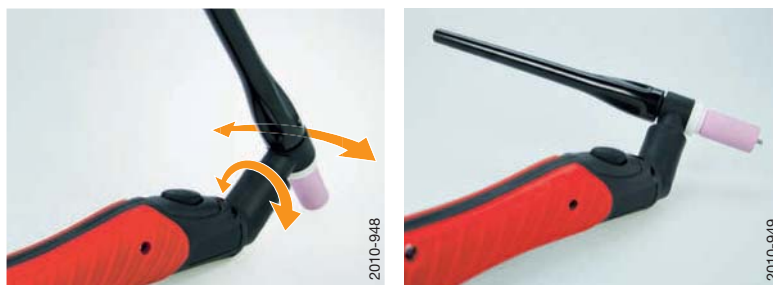


- 1 Potenziometro orizzontale - W000279370
- 2 Potenziometro verticale - W000279246
- 3 Pulsante doppio - W000279242
- 4 Aletta - W000279245

Per il potenziometro adattare il cablaggio alla macchina di saldatura utilizzando la spina a 5 poli.

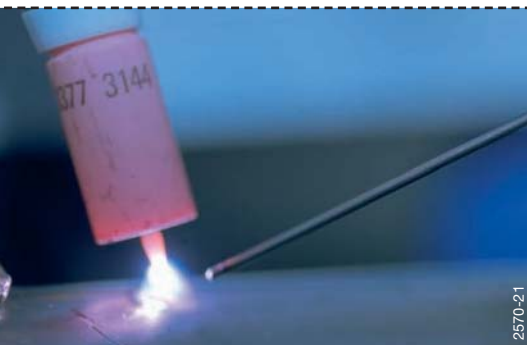
## In optional: Testine regolabili

Come optional sono disponibili corpi torcia regolabili. La saldatura in punti inaccessibili diventa più semplice. È possibile scegliere tra 2 testine, piccola e grande, da montare su corpi raffreddati ad aria o ad acqua.



- Corpo raffreddato ad aria - W000279381
- Corpo raffreddato ad acqua - W000279382
- Testina CITORCH T NG 10 - W000279383
- Testina CITORCH T NG 20-30 - W000279384

# CITOTIG II DC



Inverter portatili monofase o trifase per saldare in MMA e TIG DC. Alta qualità di saldatura sugli acciai non legati o inox.



## CITOTIG II 200 DC, 300 DC (W), 400 DC (W)

Peso e dimensioni ridotte, carrozzeria robusta. Massima sicurezza grazie al VRD (Dispositivo di riduzione della tensione), unità trasportabile con carrello dedicato per lavorare in condizioni gravose. Possibilità di collegare un controllo remoto a pedale o manuale. Protetto contro la polvere e gli spruzzi, facile da usare. Controllo totale dalla macchina sul pannello frontale.

### Vantaggi:

- Multiprocesso: TIG DC ed MMA (tutti gli elettrodi)
- TIG DC, TIG SPOT e TIG pulsato
- Ciclo TIG completo con 2 livelli di corrente impostabili (CITOSTEP)
- TIG DC HF e TIG DC Lift
- TIG pulsato sinergico
- Hot Start automatico per una miglior partenza a freddo in MMA
- Arc Force regolabile per ottimizzare la saldature secondo il tipo di elettrodo (rutile basico o cellulosico)
- Modulare: versione ad acqua (300A -400A) o ad aria
- VRD disponibile

- Partenza HF o Lift
- 2T / 4T
- Pre e Post gas regolabile
- Arc Force regolabile

**CELLULOSIC**



**VRD**

### Caratteristiche tecniche

	CITOTIG II 200 DC	CITOTIG II 300 DC (W)	CITOTIG II 400 DC (W)
Tensione di alimentazione,	230 V 1PH (+/-10%)	400 V 3PH (+20% / -15%)	
Assorbimento primario max (TIG)	4.8 KW	7.9 KW	13.1 KW
Tensione a vuoto	80 V	80 V	80 V
Rapporto intermittenza	30% 60% 100%	200 A 150 A 130 A	300 A 230 A 200 A
TIG a 40°C			400 A 320 A 270 A
Regolazione di corrente	5 - 200 A	5 - 300 A	5 - 400 A
Diametro max elettrodi	3.2 mm	4.8 mm	6.0 mm
Dimensioni (lu x la x a)	Sorgente 410 x 180 x 390 mm	Sorgente 500 x 180 x 390 mm	
	Sorgente + Cooler -	Sorgente + Cooler 500 x 180 x 650 mm	
Peso	Sorgente 15 kg	22 kg	23 kg
	Sorgente + Cooler -	33 kg	34 kg
Normativa	EN 60974-1 ; EN 60974-10		

Questo apparecchio è progettato per uso industriale e professionale (Vedi anche il manuale di istruzioni)

Per ordinare			
Sorgente	W000279732	W000279733	W000279734
Accessori			
COOLERTIG II DC	-	W000279722	
Carrello T3		W000277087	
Comando a distanza a pedale	5 m	W000263313 (FP1)	
	5 m	W000263311 (RC1)	
Comando a distanza manuale	10 m	W000270324 (RC1)	



## Contatti

### **ETC OERLIKON S.p.A.**

Via Vo' di Placca 56

35020 Due Carrare (PD) - Italy

Tel. +39 045 82 91 511

Fax +39 045 82 91 500

[info.saldatura@airliquide.com](mailto:info.saldatura@airliquide.com)

[www.oerlikon.it](http://www.oerlikon.it)



**Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente**, ed è presente in oltre **80 Paesi** con **43.600 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.